



**NOWE
INDEKSY**
frezów w ofercie

Frezy Trzpieniowe
do frezarek górnwrzeczionowych i CNC

Globus[®]
since 1921



WĘGLIK SPIEKANY

Najwyższej jakości węgiel spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność narzędzia. To również lepsza jakość obrabianej powierzchni oraz brak konieczności stosowania dodatkowej obróbki szlifierskiej.



PRECYCYJNY SZLIF PŁYTKI

Ostrzenie wysokiej jakości węglików HM odbywa się na zautomatyzowanych ostrzarkach CNC. Dzięki temu procesowi płytki zyskują doskonałą gładkość, co wpływa na wzrost jakości obrabianej powierzchni i żywotności samego narzędzia.



OTWARTE PROFILE KORPUSÓW

Otwarty korpus frezu poprawia jakość obrabianej powierzchni. Daje możliwość stosowania większych posuwów, zmniejsza opory skrawania. Większa przestrzeń między zębami ułatwia odprowadzenie wiórów.



FREZ CNC PREMIUM prosty dwupłytkowy

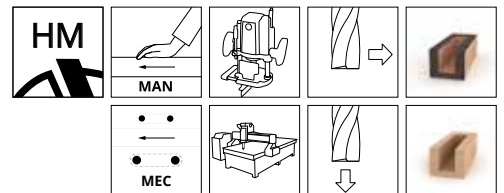
z możliwością wiercenia

FT901



ZASTOSOWANIE:

- ▶ frezowanie, rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT901-0606-0001	6	20	57	6	6	J.M.	szt.
FT901-0806-0001	8	20	53	6	6	J.M.	szt.
FT901-0808-0001	8	20	56	8	8	J.M.	szt.
FT901-0808-0002	8	30	66	8	8	J.M.	szt.
FT901-0808-0003	8	35	71	8	8	J.M.	szt.
FT901-0812-0001	8	30	76	12	12	J.M.	szt.
FT901-1012-0001	10	30	76	12	12	J.M.	szt.
FT901-1212-0001	12	40	83	12	12	J.M.	szt.
FT901-1612-0001	16	35	73	12	12	J.M.	szt.
FT901-1812-0001	18	35	73	12	12	J.M.	szt.
FT901-2012-0001	20	35	73	12	12	J.M.	szt.

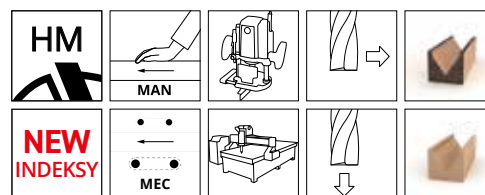
FREZ CNC PREMIUM fazujący

FT902



ZASTOSOWANIE:

- ▶ frezowanie, rowkowanie, fazowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (plyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT902-1208-0001	12,7	10,9	60°	48	8	szt.	
FT902-1508-0001	15,1	18,2	45°	55	8	szt.	
NEW FT902-1608-0001	15,9	15,9	90°	48	8	szt.	
NEW FT902-1908-0001	19	17,5	90°	50	8	szt.	
NEW FT902-2208-0001	22,2	19,1	90°	52	8	szt.	
NEW FT902-2508-0001	25,4	20,7	90°	53	8	szt.	
FT902-1212-0001	12,7	10,9	60°	59	12	szt.	
FT902-2212-0001	22,2	26,8	45°	69,8	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM zaokrąglający

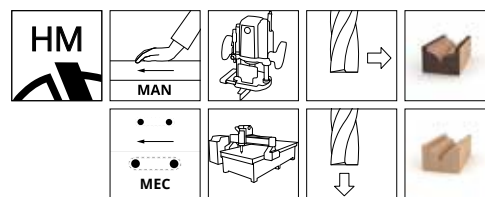
z ostrzem prowadzącym

FT903



ZASTOSOWANIE:

- ▶ frezowanie, rowkowanie, zaokrąglanie płaszczyzn z drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (tj.: płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT903-0606-0001	6,4	7	3,2	45	6	szt.	
FT903-0706-0001	8	7,5	4	45,5	6	szt.	
FT903-1208-0001	12,7	9,5	6,4	43,5	8	szt.	

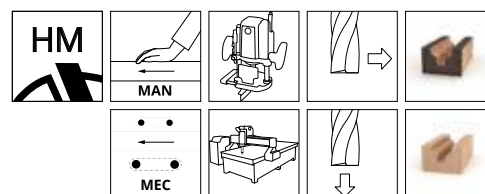
FREZ CNC PREMIUM zaokrąglający

FT904



ZASTOSOWANIE:

- ▶ frezowanie, rowkowanie, zaokrąglanie płaszczyzn z drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (tj.: płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT904-0606-0001	6,4	6,4	2,4	43,4	6	szt.	
FT904-0608-0001	6,4	6,4	2,4	43,4	8	szt.	
FT904-0708-0001	8,0	8	2,8	44,6	8	szt.	
FT904-1208-0001	12,7	10	6,4	41,9	8	szt.	
FT904-1508-0001	15,9	11	8	43	8	szt.	
FT904-1908-0001	19,1	11,8	11,8	43,7	8	szt.	
FT904-1912-0001	19,1	11,8	11,8	49,7	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM fazujący

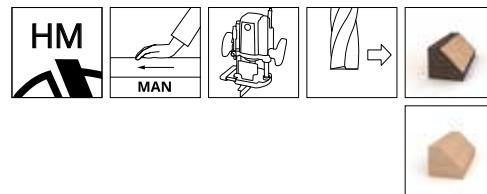
FT905

z łożyskiem dolnym



ZASTOSOWANIE:

- ▶ fazowanie oraz frezowanie pod kątem 45° drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (tj.: płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po kopale
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzecionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm		mm	mm	J.M.	
FT905-2408-0001	24,3	8	45°	51,2	8	szt.	
FT905-3508-0001	35,5	15,9	45°	58,2	8	szt.	
FT905-4412-0001	44,4	22,2	45°	68,2	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM prosty

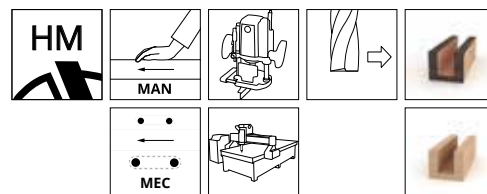
FT906

dwupłytkowy



ZASTOSOWANIE:

- ▶ frezowanie i rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX								CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT906-0606-0001	6	20	57	6	6	6	szt.	
FT906-0806-0001	8	26	63	6	6	6	szt.	
FT906-1006-0001	10	30	63	6	6	6	szt.	
FT906-0608-0001	6	20	58	8	8	8	szt.	
FT906-0808-0001	8	26	63	8	8	8	szt.	
FT906-1008-0001	10	30	63	8	8	8	szt.	
FT906-1212-0001	12	30	74	12	12	12	szt.	
FT906-1212-0002	12	38	81	12	12	12	szt.	
FT906-1212-0003	12	50	95	12	12	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM prosty dwupłytkowy

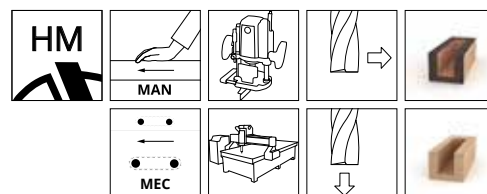
FT907

z możliwością wiercenia



ZASTOSOWANIE:

- ▶ frezowanie szerokich rowków, wiercenie w drewnie litym miękkim i twardym oraz obróbka materiałów drewnopochodnych (tj.: płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX								CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT907-2212-0001	22	17	55	12	12	12	szt.	
FT907-3412-0001	34	20	58	12	12	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM prosty

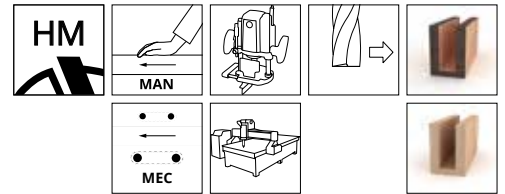
FT908

dwupłytkowy



ZASTOSOWANIE:

- ▶ frezowanie obwieidniowe i rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz obróbka materiałów drewnopochodnych (tj.: płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT908-1212-0001	12	30	73	12	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM prosty dwupłytkowy

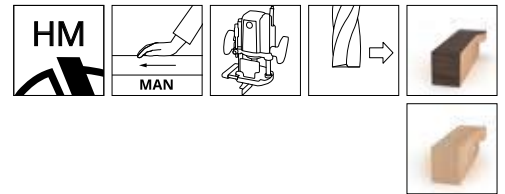
FT909

z łożyskiem dolnym



ZASTOSOWANIE:

- ▶ frezowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- ▶ stosowane na frezarkach górnoprzecionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT909-0908-0001	9,5	38	80	8	8	szt.	
FT909-1212-0001	12,7	50,8	103,3	12	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM zaokrąglający

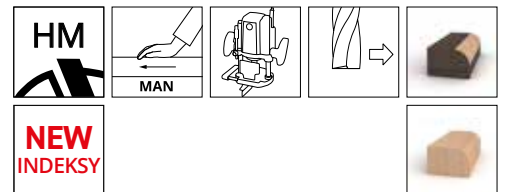
FT910

z łożyskiem dolnym



ZASTOSOWANIE:

- ▶ zaokrąglanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- ▶ stosowane na frezarkach górnoprzecionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



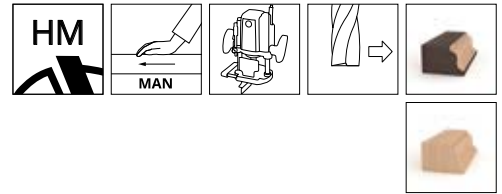
INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
NEW FT910-1506-0001	15,7	12,7	1,5°	55	6	szt.	
NEW FT910-1606-0001	16,7	12,7	2°	55	6	szt.	
FT910-1408-0001	14,3	5,4	2,4°	46,5	8	szt.	
NEW FT910-1508-0001	15,7	12,7	1,5°	55	8	szt.	
NEW FT910-1608-0001	16,7	12,7	2°	55	8	szt.	
FT910-2008-0001	20,6	8	4°	49,5	8	szt.	
FT910-2508-0001	25,4	11	6,4°	52,5	8	szt.	
FT910-2808-0001	28,6	12,7	8°	54,2	8	szt.	
FT910-3112-0001	31,7	16	9,5°	63,5	12	szt.	
FT910-3812-0001	38,1	19	12,7°	66,5	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM kształtowy**FT911**

z łożyskiem dolnym

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie kształtowe drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzeczionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



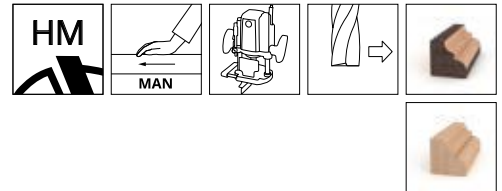
INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT911-2208-0001	22,2	8	2,4	49,7	8	szt.	
FT911-3408-0001	34,9	15,7	5,6	57,3	8	szt.	
FT911-5312-0001	54	27	10,3	74,7	12	szt.	
FT911-8812-0001	88,9	44	19,1	100	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM kształtowy**FT912**

z łożyskiem dolnym

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie kształtowe drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzeczionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT912-2508-0001	25,4	12,7	3,2	54,7	8	szt.	
FT912-3108-0001	31,8	15,9	6,4 / 4,8	57	8	szt.	
FT912-4412-0001	44,5	20	8	67,7	12	szt.	

FREZ CNC PREMIUM do ramek drzwi meblowych**FT913**

z łożyskiem dolnym

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie kształtowe ramek z drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzeczionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX					RODZAJ PROFILU		CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm		J.M.	
FT913-3308-0001	33,9	25,4	67,4	8	wzdłużny	szt.	
FT913-3308-0002	33,9	25,4	67,4	8	poprzeczny	szt.	

FREZ CNC PREMIUM do rowkowania

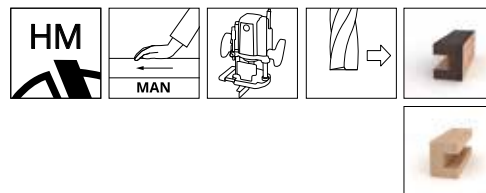
FT914

z frezem rowkującym nasadzonym



ZASTOSOWANIE:

- ▶ rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (plyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- ▶ stosowane na frezarkach górnoprzecionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT914-4008-0001	40	2	58	8	8	szt.	☞
FT914-4008-0002	40	3	58	8	8	szt.	☞
FT914-4008-0003	40	4	58	8	8	szt.	☞
FT914-4008-0004	40	5	58	8	8	szt.	☞

FREZ CNC PREMIUM do ramek drzwi meblowych

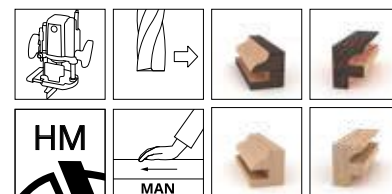
FT915

z łożyskiem dolnym



ZASTOSOWANIE:

- ▶ frezowanie kształtowe ramek z drewna litego miękkiego i twardego oraz z materiałów drewnopochodnych (tj.: płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- ▶ stosowane na frezarkach górnoprzecionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX					RODZAJ PROFILU		CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm		J.M.	
FT915-3312-0001	33	19	66,7	12	wzdłużny	szt.	☞
FT915-3312-0002	33	19	67	12	poprzeczny	szt.	☞
FT915-4112-0001	41	25,4	71,3	12	wzdłużny	szt.	☞
FT915-4112-0002	41	25,4	70,7	12	poprzeczny	szt.	☞

FREZ CNC PREMIUM typu „JASKÓŁCZY OGON”

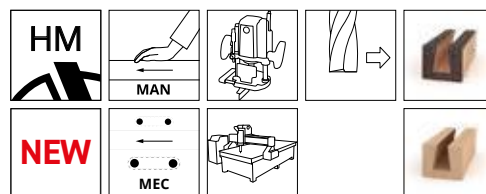
FT916

do połączeń



ZASTOSOWANIE:

- ▶ frezy do połączeń wykonywanych na tzw. „jaskółczy ogon”
- ▶ do obróbki drewna litego miękkiego, twardego oraz materiałów drewnopochodnych (plyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, szuflad, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
NEW FT916-0808-0001	8	9,5	9°	47	8	szt.	☞
NEW FT916-0908-0001	9,5	10	8°	46	8	szt.	☞
NEW FT916-1208-0001	12,7	13	14°	50	8	szt.	☞
NEW FT916-1508-0001	15,9	16	14°	53	8	szt.	☞
NEW FT916-1908-0001	19	20	14°	52	8	szt.	☞
NEW FT916-2208-0001	22,2	23	14°	55	8	szt.	☞
NEW FT916-2508-0001	25,4	26	14°	58	8	szt.	☞

FREZ CNC PREMIUM prosty dwułytkowy

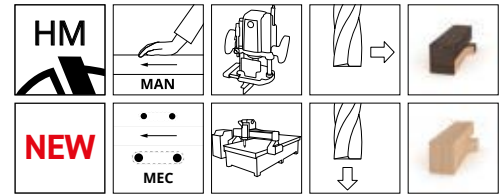
FT917

z łożyskiem górnym



ZASTOSOWANIE:

- ▶ frezowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ frezy z łożyskiem górnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym nad materiałem frezowanym
- ▶ stosowane na frezarkach górnoprzecionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						J.M.	CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm		
NEW FT917-1208-0001	12	25	66	8	8	J.M.	☞
NEW FT917-1608-0001	16	30	71	8	8	szt.	☞
NEW FT917-1908-0001	19	40	71	8	8	szt.	☞
NEW FT917-2112-0001	21	50	96	12	12	szt.	☞

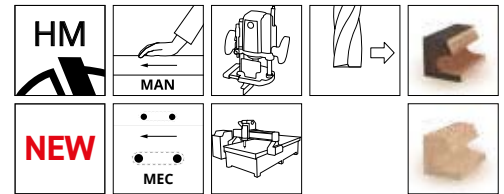
FREZ CNC PREMIUM do podchwytów meblowych

FT918



ZASTOSOWANIE:

- ▶ frezy do frezowania chwytów / podchwytów meblowych w drzwiczkach
- ▶ do obróbki drewna litego miękkiego, twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji drzwi, szuflad, mebli, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						J.M.	CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm		
NEW FT918-1508-0001	15,9	20,6	4,5°	53	8	J.M.	☞
NEW FT918-1908-0001	19	20,6	4,8°	53	8	szt.	☞
NEW FT918-2208-0001	22,2	20,6	5°	53	8	szt.	☞
NEW FT918-2508-0001	25,4	20,6	3°	53	8	szt.	☞

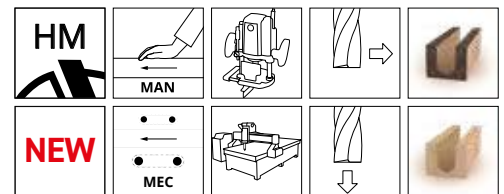
FREZ CNC PREMIUM półokrągły tzw „kula”

FT919



ZASTOSOWANIE:

- ▶ frezowanie, rowkowanie i zaokrąglanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



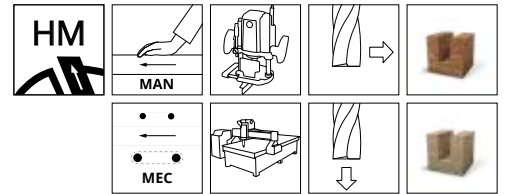
INDEX						J.M.	CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm		
NEW FT919-0908-0001	9,5	25,4	4,8°	58	8	J.M.	☞
NEW FT919-1208-0001	12,7	25,4	6,4°	58	8	szt.	☞
NEW FT919-1508-0001	15,9	34,9	8°	67	8	szt.	☞
NEW FT919-1908-0001	19	38,1	9,5°	70	8	szt.	☞
NEW FT919-2208-0001	22,2	38,1	11°	70	8	szt.	☞
NEW FT919-2508-0001	25,4	38,1	12,7°	70	8	szt.	☞
NEW FT919-2812-0001	28,6	38,1	14,3°	70	12	szt.	☞
NEW FT919-3112-0001	31,7	38,1	15,8°	70	12	szt.	☞

FREZ TRZPIENIOWY prosty**FT401**

Z=2 z wymiennymi płytkami

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie obwiedniowe oraz możliwość wiercenia w materiale z drewna litego miękkiego i twardego oraz z materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ wymienna czterostronna płytka z węgla spiekanego
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



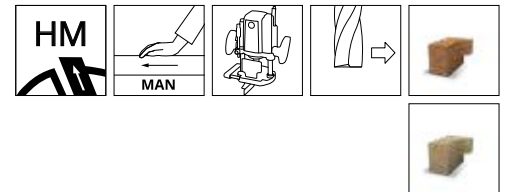
INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT401-0008-0001	16	12	59	8	szt.	
FT401-0008-0002	16	30	76	8	szt.	
FT401-0008-0003	16	40	86	8	szt.	
FT401-0012-0001	19	50	101	12	szt.	

FREZ TRZPIENIOWY prosty z łożyskiem dolnym**FT404**

Z=2 z wymiennymi płytkami

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ praca obwiedniowa oraz po kopiale; obróbka drewna litego miękkiego i twardego oraz z materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ wymienna dwustronna płytka z węgla spiekanego
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzecionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



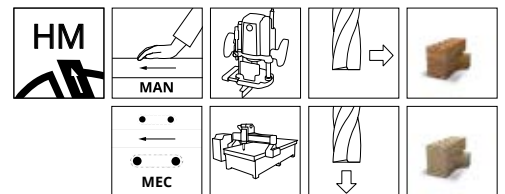
INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT404-0008-0001	19	30	89	8	szt.	
FT404-0008-0002	19	40	99	8	szt.	
FT404-0012-0001	19	50	113	12	szt.	

FREZ TRZPIENIOWY prosty z łożyskiem górnym**FT405**

Z=2 z wymiennymi płytkami

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ praca obwiedniowa, po kopiale oraz możliwość wiercenia; obróbka drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ wymienna i czterostronna płytka z węgla spiekanego
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzecionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



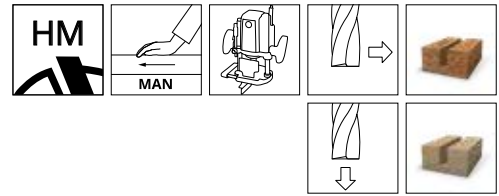
INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT405-0008-0001	19	30	78	8	szt.	
FT405-0008-0002	19	40	88	8	szt.	
FT405-0012-0001	21	50	98	12	szt.	

FREZ TRZPIENIOWY prosty**FT501**

jednopłytkowy lub dwupłytkowy

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie wąskich rowków w drewnie litym miękkim oraz twardym
- ▶ przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnwrzecionowych
- ▶ stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbkowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



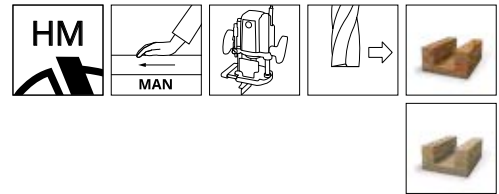
INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT501-0008-0001	3	10	49,5	8	2	szt.	
FT501-0006-0002	4	10	49,5	6	2	szt.	
FT501-0008-0004	4	10	49,5	8	1	szt.	
FT501-0008-0005	5	10	49,5	8	2	szt.	
FT501-0006-0001	4	15	54,5	6	1	szt.	
FT501-0008-0002	4	15	56,5	8	2	szt.	
FT501-0008-0003	5	15	49,5	8	1	szt.	

FREZ TRZPIENIOWY prosty**FT502**

dwupłytkowy

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie obwiedniowe w drewnie litym miękkim oraz twardym
- ▶ przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnwrzecionowych
- ▶ stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbkowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



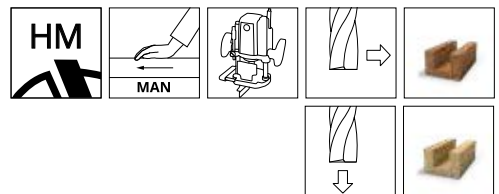
INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT502-0008-0009	6	19	58	8	szt.	
FT502-0008-0010	8	19	57	8	szt.	
FT502-0008-0011	10	19	52	8	szt.	
FT502-0008-0012	14	19	53	8	szt.	
FT502-0008-0013	16	19	53	8	szt.	
FT502-0008-0001	8	30	67	8	szt.	
FT502-0008-0002	10	30	63	8	szt.	
FT502-0008-0003	12	30	63	8	szt.	
FT502-0008-0004	14	30	63	8	szt.	
FT502-0008-0005	15	30	63	8	szt.	
FT502-0008-0006	16	30	63	8	szt.	
FT502-0008-0007	18	30	63	8	szt.	
FT502-0008-0008	20	30	63	8	szt.	
FT502-0012-0001	8	30	74	12	szt.	
FT502-0012-0002	10	30	74	12	szt.	
FT502-0012-0003	12	38,1	81	12	szt.	
FT502-0012-0004	14	38,1	76	12	szt.	
FT502-0012-0005	16	38,1	76	12	szt.	

FREZ TRZPIENIOWY prosty dwupłytkowy**FT504**

z możliwością wiercenia

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie, rowkowanie i wiercenie w drewnie litym miękkim oraz twardym
- ▶ przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnwrzecionowych
- ▶ stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbkowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



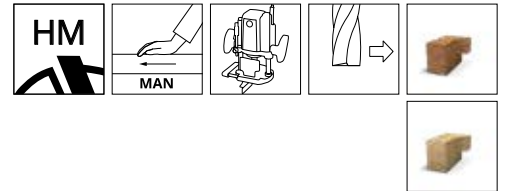
INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT504-0008-0001	12	20	52	8	szt.	
FT504-0012-0001	16	30	63	12	szt.	
FT504-0012-0002	19	30	63	12	szt.	

FREZ TRZPIENIOWY prosty dwupłytkowy**FT505**

z łożyskiem dolnym

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie obwiedniowe w drewnie litym miękkim oraz twardym
- ▶ przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnwrzecionowych
- ▶ dedykowane nie tylko profesjonalistom ale również majsterkowiczom do drobnych prac remontowych w domu i ogrodzie
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



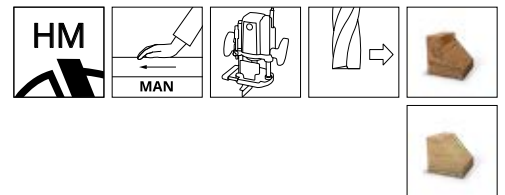
INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT505-0008-0001	8	30	74,5	8	8	szt.	
FT505-0012-0001	12	38,1	89	12	12	szt.	

FREZ TRZPIENIOWY fazujący**FT506**

z łożyskiem dolnym

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie obwiedniowe - fazowania krawędzi drewna litego miękkiego oraz twardego pod kątem 45 stopni
- ▶ przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnwrzecionowych
- ▶ dedykowane nie tylko profesjonalistom ale również majsterkowiczom do drobnych prac remontowych w domu i ogrodzie
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



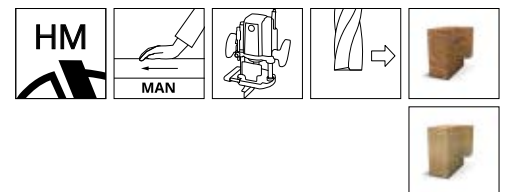
INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT506-0008-0001	31	12,7	54,5	8	8	szt.	
FT506-0008-0002	35,5	15,9	58,5	8	8	szt.	

FREZ TRZPIENIOWY prosty długi**FT507**

z łożyskiem dolnym

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie grubszych i wyższych elementów z drewna litego miękkiego oraz twardego
- ▶ przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnwrzecionowych
- ▶ dedykowane nie tylko profesjonalistom ale również majsterkowiczom do drobnych prac remontowych w domu i ogrodzie
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



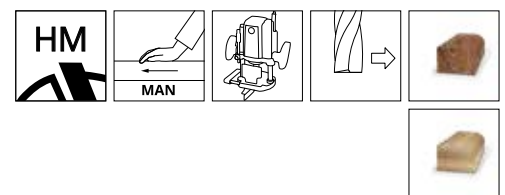
INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT507-0008-0001	9,5	38	80	8	8	szt.	
FT507-0012-0001	12,7	50,8	103,3	12	12	szt.	

FREZ TRZPIENIOWY prosty zaokrąglający**FT508**

z łożyskiem dolnym

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ zaokrąglanie krawędzi grubszych i wyższych elementów z drewna litego miękkiego oraz twardego
- ▶ przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnwrzecionowych
- ▶ dedykowane nie tylko profesjonalistom ale również majsterkowiczom
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT508-0008-0001	14,3	5,4	2,4	46,5	8	szt.	
FT508-0008-0002	15,9	6,4	3,2	46	8	szt.	
FT508-0008-0003	25,4	11	6,4	52,5	8	szt.	
FT508-0008-0004	31,8	16	9,5	57,5	8	szt.	
FT508-0008-0005	38,1	19	12,7	60,5	8	szt.	
FT508-0012-0001	44,5	21,5	15,9	69	12	szt.	
FT508-0012-0002	50,8	25	19,1	72,5	12	szt.	

PŁYTKI WYMIENNE HM

LJ555

do frezów trzpieniowych



INDEX				ILOŚĆ OSTRZY	ZASTOSOWANIE			CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm			J.M.	szt.	
LJ555-1212-0001	12	12	1,5	Z4	uniwersalne	szt.	10	
LJ555-1212-0002	12	12	1,5	Z4	do drewna twardego	szt.	10	
LJ555-1212-0003	12	12	1,5	Z4	do płyty i mat. drewnopochodnych	szt.	10	
LJ555-1414-0001	14	14	2,0	Z4	uniwersalne	szt.	10	
LJ555-1414-0002	14	14	2,0	Z4	do drewna twardego	szt.	10	
LJ555-1414-0003	14	14	2,0	Z4	do płyty i mat. drewnopochodnych	szt.	10	
LJ555-2912-0001	29,5	12	1,5	Z4	uniwersalne	szt.	10	
LJ555-2912-0002	29,5	12	1,5	Z4	do drewna twardego	szt.	10	
LJ555-2912-0003	29,5	12	1,5	Z4	do płyty i mat. drewnopochodnych	szt.	10	
LJ555-3912-0001	39,5	12	1,5	Z4	uniwersalne	szt.	10	
LJ555-3912-0002	39,5	12	1,5	Z4	do drewna twardego	szt.	10	
LJ555-3912-0003	39,5	12	1,5	Z4	do płyty i mat. drewnopochodnych	szt.	10	
LJ555-4912-0001	49,5	12	1,5	Z4	uniwersalne	szt.	10	
LJ555-4912-0002	49,5	12	1,5	Z4	do drewna twardego	szt.	10	
LJ555-4912-0003	49,5	12	1,5	Z4	do płyty i mat. drewnopochodnych	szt.	10	
LJ555-2012-0001	20	12	1,5	Z2	uniwersalne	szt.	10	
LJ555-2012-0002	20	12	1,5	Z2	do drewna twardego	szt.	10	
LJ555-2012-0003	20	12	1,5	Z2	do płyty i mat. drewnopochodnych	szt.	10	
LJ555-3012-0001	30	12	1,5	Z2	uniwersalne	szt.	10	
LJ555-3012-0002	30	12	1,5	Z2	do drewna twardego	szt.	10	
LJ555-3012-0003	30	12	1,5	Z2	do płyty i mat. drewnopochodnych	szt.	10	
LJ555-4012-0001	40	12	1,5	Z2	uniwersalne	szt.	10	
LJ555-4012-0002	40	12	1,5	Z2	do drewna twardego	szt.	10	
LJ555-4012-0003	40	12	1,5	Z2	do płyty i mat. drewnopochodnych	szt.	10	
LJ555-5012-0001	50	12	1,5	Z2	uniwersalne	szt.	10	
LJ555-5012-0002	50	12	1,5	Z2	do drewna twardego	szt.	10	
LJ555-5012-0003	50	12	1,5	Z2	do płyty i mat. drewnopochodnych	szt.	10	

ŚRUBKI MOCUJĄCE PŁYTKĘ HM LUB ŁOŻYSKO KULKOWE

FT470

do frezów trzpieniowych

CECHY / KORZYŚCI:

- ▶ wysokiej jakości akcesoria / normalia śrubowe do mocowania płytek HM lub łożysk kulkowych do frezów FT

ZASTOSOWANIE:

- ▶ śrubki mocujące płytkę HM oraz śrubki imbusowe do mocowania łożysk kulkowych
- ▶ do frezów trzpieniowych FT z wymienną płytką HM oraz frezów trzpieniowych FT wyposażonych w łożysko



INDEX	INFO	ZASTOSOWANIE DO FREZÓW		CENA KATALOGOWA
			J.M.	
FT470-0002-0001	Śruba imbusowa mocująca łożysko do frezów trzpi. M2,5x8 + podkładka - z gniazdem HEX 2,0	FT505-0008-0001	szt.	
FT470-0003-0001	Śruba mocująca płytkę HM do frezów trzpi. M3x5 - z gniazdem TORX T15	FT401-0008-0001, FT401-0008-0002, FT401-0008-0003, FT401-0012-0001, FT404-0008-0001, FT404-0008-0002, FT404-0012-0001, FT405-0008-0001, FT405-0008-0002, FT405-0012-0001	szt.	
FT470-0003-0002	Śruba imbusowa mocująca łożysko do frezów trzpi. M3x8 + podkładka - z gniazdem HEX 2,5	FT402-0008-0001, FT402-0008-0002, FT402-0008-0003, FT403-0008-0001, FT403-0008-0002, FT404-0008-0001, FT404-0008-0002, FT404-0012-0001, FT406-0008-0001, FT407-0008-0001, FT407-0008-0002, FT407-0012-0001, FT505-0012-0001, FT506-0008-0001, FT506-0008-0002, FT507-0008-0001, FT507-0012-0001, FT508-0008-0001, FT508-0008-0002, FT508-0008-0003, FT508-0008-0004, FT508-0008-0005, FT508-0012-0001, FT508-0012-0002, FT905-2408-0001, FT905-3508-0001, FT905-4412-0001, FT909-0908-0001, FT909-1212-0001, FT910-1408-0001, FT910-2008-0001, FT910-2508-0001, FT910-2808-0001, FT910-3112-0001, FT910-3812-0001, FT911-2208-0001, FT911-3408-0001, FT911-5312-0001, FT911-8812-0001, FT912-2508-0001, FT912-3108-0001, FT912-4412-0001, FT913-3308-0001, FT913-3308-0002	szt.	
○ FT470-0004-0001	Śruba (T15) mocująca płytkę HM do frezów trzpi. M4x4 - z gniazdem TORX T15	FT402-0008-0001	szt.	
○ FT470-0004-0002	Śruba (T15) mocująca płytkę HM do frezów trzpi. M4x6 - z gniazdem TORX T15	FT402-0008-0002, FT402-0008-0003, FT403-0008-0001, FT403-0008-0002, FT407-0008-0001, FT407-0008-0002, FT407-0012-0001	szt.	

○ - na zamówienie

ŁOŻYSKO KULKOWE / TULEJA ZABEZPIEZAJĄCA

do frezów trzpieniowych / do łożyska kulkowego












CECHY / KORZYŚCI:

- ▶ wykonane z gatunkowej stali dedykowanej łożyskom kulkowym

ZASTOSOWANIE:

- ▶ do frezów trzpieniowych o indeksie FT wyposażonych w łożysko dolne lub górne









INDEX	INFO	ZASTOSOWANIE DO FREZÓW	 J.M.	CENA KATALOGOWA 
FT490-0000-0001	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 12,7x4,74x5	FT407-0008-0001, FT407-0008-0002, FT407-0012-0001, FT506-0008-0001, FT506-0008-0002, FT507-0012-0001, FT508-0008-0003, FT508-0008-0004, FT508-0008-0005, FT508-0012-0001, FT508-0012-0002, FT905-2408-0001, FT905-3508-0001, FT905-4412-0001, FT909-1212-0001, FT910-2008-0001, FT910-2508-0001, FT910-2808-0001, FT910-3112-0001, FT910-3812-0001, FT911-2208-0001, FT911-3408-0001, FT911-5312-0001, FT911-8812-0001, FT912-2508-0001, FT912-3108-0001, FT912-4412-0001	szt.	
FT490-0000-0002	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 19x8x6	FT402-0008-0001, FT402-0008-0002, FT402-0008-0003, FT403-0008-0001, FT403-0008-0002, FT404-0012-0001, FT405-0008-0001, FT405-0008-0002	szt.	
FT490-0000-0003	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 19x6x6	FT404-0008-0001, FT404-0008-0002,	szt.	
FT490-0000-0004	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 21x12x5	FT405-0012-0001	szt.	
FT490-0000-0005	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 9,5x4,76x4	FT507-0008-0001, FT508-0008-0001, FT508-0008-0002, FT909-0908-0001, FT910-1408-0001	szt.	
○ FT490-0000-0006	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 8x3x4	FT505-0008-0001	szt.	
○ FT490-0000-0007	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 12x4x4	FT505-0012-0001	szt.	
○ FT490-0000-0008	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 15x6x5	FT406-0008-0001	szt.	
○ FT490-0000-0009	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 16x5x5	FT913-3308-0001, FT913-3308-0002	szt.	
○ FT490-0000-0010	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 16x8x5	FT914-4008-0001, FT914-4008-0002, FT914-4008-0003, FT914-4008-0004, FT915-3312-0001, FT915-3312-0002,	szt.	
○ FT490-0000-0011	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 22x8x7	FT915-4112-0001, FT915-4112-0002	szt.	
FT490-0015-0002	Tulejka zabezp. do łoż.kulkowego do frezów trzp.15,5/8	FT405-0008-0001, FT405-0008-0002	szt.	

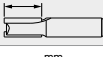
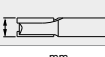


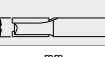
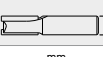










○ - na zamówienie

TABELA ZAMIENNIKÓW

grupa frezów trzpieniowych do frezarek górnwrzeczonych i CNC

► Jeżeli nie mamy obecnie na stanie magazynowym określonego wymiaru freza trzpieniowego, możesz wyszukać w poniższej tabeli jego zamiennik:

INDEX PODSTAWOWY				INNE CECHY	INDEX ZAMIENNIK				INNE CECHY
	mm	mm	mm			mm	mm	mm	
FT502 - Frezy proste dwupłytkowe					FT901 / FT906 - Frezy CNC proste dwupłytkowe				
FT502-0008-0009	19	6	8		FT906-0608-0001	20	6	8	
					FT901-0606-0001	20	6	6	
FT502-0008-0010	19	8	8		FT901-0808-0001	20	8	8	
FT502-0008-0011	19	10	8		FT906-0808-0001	26	8	8	
FT502-0008-0012	19	14	8		FT906-1006-0001	30	10	6	
FT502-0008-0013	19	16	8		-				
FT502-0008-0001	30	8	8		FT901-0808-0002	30	8	8	
					FT906-0808-0001	26	8	8	
FT502-0008-0002	30	10	8		FT906-1008-0001	30	10	8	
FT502-0008-0003	30	12	8		FT906-1212-0001	30	12	12	
FT502-0008-0004	30	14	8		-				
FT502-0008-0005	30	15	8		-				
FT502-0008-0006	30	16	8		FT901-1612-0001	35	16	12	
FT502-0008-0007	30	18	8		FT901-1812-0001	35	18	12	
FT502-0008-0008	30	20	8		FT901-2012-0001	35	20	12	
FT502-0012-0001	30	8	12		FT901-0812-0001	30	8	12	
FT502-0012-0002	30	10	12		FT901-1012-0001	30	10	12	
FT502-0012-0003	38,1	12	12		FT906-1212-0002	38	12	12	
FT502-0012-0004	38,1	14	12		FT906-1212-0002	38	12	12	
FT502-0012-0005	38,1	16	12		FT901-1612-0001	35	16	12	
FT504 - Frezy proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia					FT901 - Frezy CNC proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia				
FT504-0008-0001	20	12	8		FT901-1212-0001	40	12	12	
FT504-0012-0001	30	16	12		FT901-1612-0001	35	16	12	
FT504-0012-0002	30	19	12		FT901-1812-0001	35	18	12	
					FT901-2012-0001	35	20	12	
FT505 - Frezy proste dwupłytkowe z żołądkiem dolnym					FT507 / FT909 - Frezy proste dwupłytkowe z żołądkiem dolnym				
FT505-0008-0001	30	8	8		FT909-0908-0001	38	9,5	8	
					FT507-0008-0001	38	9,5	8	
FT505-0012-0001	38,1	12	12		FT909-1212-0001	50,8	12,7	12	
					FT507-0012-0001	50,8	12,7	12	
FT506 - Frezy fazujące z żołądkiem dolnym					FT905 - Frezy CNC fazujące z żołądkiem dolnym				
FT506-0008-0001	12,7	31	8		FT905-3508-0001	15,9	35,5	8	45°
FT506-0008-0002	15,9	35,5	8		FT905-3508-0001	15,9	35,5	8	45°
FT507 - Frezy proste z żołądkiem dolnym - długie					FT909 - Frezy CNC proste z żołądkiem dolnym - długie				
FT507-0008-0001	38	9,5	8		FT909-0908-0001	38	9,5	8	
FT507-0012-0001	50,8	12,7	12		FT909-1212-0001	50,8	12,7	12	
FT508 - Frezy zaokrąglające z żołądkiem dolnym					FT910 - Frezy CNC zaokrąglające z żołądkiem dolnym				
FT508-0008-0001	5,4	14,3	8	R = 2,4	FT910-1408-0001	5,4	14,3	8	R = 2,4
FT508-0008-0002	6,4	15,9	8	R = 3,2	-				
FT508-0008-0003	11	25,4	8	R = 6,4	FT910-2508-0001	11	25,4	8	R = 6,4
FT508-0008-0004	16	31,8	8	R = 9,5	FT910-3112-0001	16	31,7	12	R = 9,5
FT508-0008-0005	19	38,1	8	R = 12,7	FT910-3812-0001	19	38,1	12	R = 12,7
FT508-0012-0001	21,5	44,5	12	R = 15,9	-				
FT508-0012-0002	25	50,8	12	R = 19,1	-				

INDEX PODSTAWOWY				INNE CECHY	INDEX ZAMIENNIK				INNE CECHY	
	mm	mm	mm			mm	mm	mm		mm
FT901 - Frezy CNC proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia					FT504 / FT401 - Frezy proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia					
	FT901-0606-0001	20	6	6						
	FT901-0806-0001	20	8	6						
	FT901-0808-0001	20	8	8	FT504-0008-0001	20	12	8		
	FT901-0808-0002	30	8	8						
	FT901-0808-0003	35	8	8						
	FT901-0812-0001	30	8	12						
	FT901-1012-0001	30	10	12						
	FT901-1212-0001	40	12	12						
	FT901-1612-0001	35	16	12	FT504-0012-0001	30	16	12		
	FT901-1612-0001	35	16	12	FT401-0008-0002	30	16	8		
	FT901-1812-0001	35	18	12	FT504-0012-0002	30	19	12		
	FT901-2012-0001	35	20	12						
	FT902 - Frezy CNC fazujące									
	FT902-1208-0001	10,9	12,7	8	60°					
	FT902-1508-0001	18,2	15,1	8	45°					
	FT902-1212-0001	10,9	12,7	12	60°					
	FT902-2212-0001	26,8	22,2	12	45°					
	FT903 - Frezy CNC zaokrąglające z ostrzem prowadzącym									
	FT903-0606-0001	7	6,4	6	R = 3,2					
	FT903-0706-0001	7,5	8	6	R = 4					
	FT903-1208-0001	9,5	12,7	8	R = 6,35					
	FT904 - Frezy CNC zaokrąglające									
	FT904-0606-0001	6,4	6,4	6	R = 2,4					
	FT904-0608-0001	6,4	6,4	8	R = 2,4					
	FT904-0708-0001	8	8,0	8	R = 2,8					
	FT904-1208-0001	10	12,7	8	R = 6,4					
	FT904-1508-0001	11	15,9	8	R = 8					
	FT904-1908-0001	11,8	19,1	8	R = 11,8					
	FT904-1912-0001	11,8	19,1	12	R = 11,8					
	FT905 - Frezy CNC fazujące z tożyskiem dolnym					FT506 - Frezy fazujące z tożyskiem dolnym				
	FT905-2408-0001	8	24,3	8	45°	FT506-0008-0001	12,7	31	8	
	FT905-3508-0001	15,9	35,5	8	45°	FT506-0008-0002	15,9	35,5	8	
	FT905-4412-0001	22,2	44,4	12	45°					
	FT906 - Frezy CNC proste dwupłytkowe					FT502 / FT901 / FT908 - Frezy proste dwupłytkowe				
	FT906-0606-0001	20	6	6		FT901-0606-0001	20	6	6	
	FT906-0806-0001	26	8	6		FT901-0808-0002	30	8	8	
	FT906-1006-0001	30	10	6		FT502-0008-0002	30	10	8	
	FT906-0608-0001	20	6	8		FT502-0008-0009	19	6	8	
	FT906-0808-0001	26	8	8		FT901-0808-0003	35	8	8	
	FT906-1008-0001	30	10	8		FT502-0008-0001	30	8	8	
						FT502-0008-0002	30	10	8	
	FT906-1212-0001	30	12	12		FT908-1212-0001	30	12	12	
						FT901-1212-0001	40	12	12	
	FT906-1212-0002	38	12	12		FT502-0012-0003	38,1	12	12	
						FT901-1212-0001	40	12	12	
	FT906-1212-0003	50	12	12		FT502-0012-0003	38,1	12	12	
	FT907 - Frezy CNC proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia					FT901 - Frezy proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia				
	FT907-2212-0001	17	22	12		FT901-2012-0001	35	20	12	
	FT907-3412-0001	20	34	12						
	FT908 - Frezy CNC proste dwupłytkowe					FT502 / FT901 / FT906 - Frezy proste dwupłytkowe				
						FT906-1212-0001	30	12	12	
	FT908-1212-0001	30	12	12		FT901-1212-0001	40	12	12	
						FT502-0012-0003	38,1	12	12	
	FT909 - Frezy CNC proste dwupłytkowe z tożyskiem dolnym					FT507 - Frezy proste dwupłytkowe z tożyskiem dolnym				
	FT909-0908-0001	38	9,5	8		FT507-0008-0001	38	9,5	8	
	FT909-1212-0001	50,8	12,7	12		FT507-0012-0001	50,8	12,7	12	
	FT910 - Frezy CNC zaokrąglające z tożyskiem dolnym					FT508 - Frezy zaokrąglające z tożyskiem dolnym				
	FT910-1408-0001	5,4	14,3	8	R = 2,4	FT508-0008-0001	5,4	14,3	8	R = 2,4
	FT910-2008-0001	8	20,6	8	R = 4					
	FT910-2508-0001	11	25,4	8	R = 6,4	FT508-0008-0003	11	25,4	8	R = 6,4
	FT910-2808-0001	12,7	28,6	8	R = 8					
	FT910-3112-0001	16	31,7	12	R = 9,5	FT508-0008-0004	16	31,8	8	R = 9,5
	FT910-3812-0001	19	38,1	12	R = 12,7	FT508-0008-0005	19	38,1	8	R = 12,7



Fabryka Pił i Narzędzi

WAPIENICA Sp. z o.o.

ul. T. Regera 30

43-382 Bielsko-Biała, Poland

tel. +48 33 82 80 800

wapienica@wapienica.pl

www.globus-wapienica.eu

Dane rejestrowe:

Fabryka Pił i Narzędzi WAPIENICA Sp. z o.o., ul. T. Regera 30, 43-382 Bielsko-Biała, NIP: 547-017-19-25,

REGON: 070609347, KRS.: 0000258314 Sąd Rejonowy w Bielsku-Białej VIII Wydział Gospodarczy, BDO: 000018416

©FPIN Wapienica Sp. z o.o. - Edycja: Grudzień 2023

Indeks: M1020-039

