

Tytan Industry O34

Silikon – szklenie okien

TYTAN INDUSTRY O34 jest wysokiej jakości silikonem zaprojektowanym do wymagających aplikacji szklarskich. Dostępny w postaci jednokomponentowej masy, gwarantuje doskonałą przyczepność do powierzchni drewnianych, metalowych, PVC, szklanych. Tworzy trwałą, niekurczliwą i elastyczną spoinę.

TYTAN INDUSTRY O34 z uwagi na wysokie parametry, szerokie spektrum przyczepności, może być wykorzystany do innych prac – szczegółowe rekomendacje dostępne u Doradcy.

TYTAN INDUSTRY O34 może być aplikowany zarówno za pomocą wyciskacza ręcznego jak i pneumatycznego.

Charakterystyka

- neutralny system sieciowania
- utwardza się wilgocią z powietrza w temperaturze pokojowej
- silikon niskomodułowy
- można aplikować w niskich (+5°C) i wysokich (+40°C) temperaturach
- po utwardzeniu pozostaje elastyczny w szerokim zakresie temperatur (-50°C do +150°C)
- odporny na zmiany warunków atmosferycznych, promieniowanie UV, ozon, deszcz, śnieg, zanieczyszczenia powietrza, wiele detergentów
- odporny na działanie roztworów słabych zasad, kwasów i soli oraz krótkotrwale rozpuszczalników organicznych

- nie uszkadza powierzchni metalowych czy alkalicznych
- może być stosowany wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń

Zalety

- zawiera fungicydy zapobiegające powstawaniu pleśni, grzybów i glonów
- kompatybilny z większością farb na bazie wodnej i rozpuszczalnikowej
- kompatybilny z masami standardowo wykorzystywanymi do produkcji szyb zespolonych
- dobra przyczepność do większości podłoży, zarówno gładkich jak i porowatych
- może być aplikowany na powierzchnie poziome i pionowe

DANE TECHNICZNE

System utwardzania	neutralny (oksymowy)
Konsystencja	lepka pasta
Kolory	bezbardwy, biały, sosna, dąb, ciemny dąb, teak, brązowy sepia, palisander, mahoń, szary *
Ciężar właściwy	1,01 g/cm ³ ±0,02 g/cm ³
Czas tworzenia naskórka**	5-15 min
Tempo utwardzania**	ok. 3 mm na dobę w zależności od grubości spoiny, temperatury otoczenia i wilgotności powietrza
Twardość Shore A (DIN 53505)	25
Moduł α przy wydłużeniu 100% (ISO 8339)	0,3 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 8339)	350%
Naprężenie przy zerwaniu (ISO 8339)	0,8 MPa
Przystosowanie do ruchu	±25%
Powrót elastyczny (DIN 52458)	>95%
Odporność termiczna	od -50°C do +150°C
Zalecana temperatura aplikacji	od +5°C do +40°C (tempo utwardzania silikonu w ujemnych temperaturach ulega znacznemu spowolnieniu)

* W zakresie zgodności kolorów pomiędzy poszczególnymi partiami towaru produkt spełnia najwyższe gwarantowane normy. Maksymalna różnica kolorów pomiędzy dwoma dowolnymi partiami towaru wynosi nie więcej niż ΔE = 3 (DIN 6174).

Na życzenie możemy przygotować dowolny kolor zgodny z kolorem próbki dostarczonej przez klienta.

** Testowane w temp. +23°C i przy wilgotności względnej 50%

SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie podłoża

- powierzchnia powinna być czysta i sucha, bez luźnych kawałków farby lub starych uszczelnień, kurzu, brudu, rdzy, oleju oraz innych zanieczyszczeń
- jako że powierzchnie bardzo się różnią pomiędzy sobą zalecamy wykonanie wstępnej oceny przyczepności i próby kompatybilności przed aplikacją.

Projektowanie spoiny

- szerokość złącza należy przyjąć taką, aby była w stanie przenosić ruch w zakresie obliczonym dla danego uszczelniacza (przystosowanie do ruchu)
- generalnie minimalna szerokość spoiny konstrukcyjnej powinna wynosić 6 mm, a grubość warstwy uszczelniacza nie powinna być większa niż 12 mm
- dla złączy w zakresie 6-12 mm zalecana głębokość szczeliny wynosi 6 mm. W przypadku złączy o szerokości powyżej 12 mm stosunek szerokości do głębokości powinien wynosić 2:1, do maksymalnej głębokości 12 mm. W przypadku głębszych szczelin oraz tam, gdzie jest to konieczne należy stosować sznur dylatacyjny, przy czym minimalna grubość warstwy uszczelniacza nad wypełnieniem stałym powinna wynosić 6 mm
- elastyczne wypełnienie stałe powinno być stosowane wszędzie tam, gdzie mogą wystąpić naprężenia zwrotne lub aby uniknąć przylegania uszczelniacza do trzech powierzchni

Aplikacja silikonu

- końcówkę dyszy aplikatora należy uciąć skośnie pod kątem 45° na szerokość spoiny. Silikon nakładać przy pomocy wyciskacza mechanicznego lub pneumatycznego.
- powierzchnię przylegającą do spoiny zabezpieczyć przed zabrudzeniem taśmą maskującą.
- spoinę należy wygładzić kostką marki TYTAN, zamoczoną dla zmniejszenia przyczepności w roztworze mydła

Czyszczenie

- nadmiar nietwardzonego silikonu z rąk, narzędzi i zabrudzonych powierzchni należy usunąć ręcznikiem papierowym
- po utwardzeniu silikon może być usunięty mechanicznie lub przy pomocy Środka do usuwania silikonu marki TYTAN Professional

UWAGA

- Nie należy stosować na powierzchniach bitumicznych, podłożach na bazie naturalnego kauczuku, chloroprenowych lub na materiałach budowlanych, które mogą wydzielać oleje, plastyfikatory lub rozpuszczalniki.
- Nie jest przeznaczony do spoinowania marmuru, piaskowca i innych kamieni naturalnych.
- Przy planowaniu spoiny należy uwzględnić możliwość niewielkiego przebarwienia silikonu na niektórych podłożach oraz pod wpływem warunków atmosferycznych.
- Nie stosować w całkowicie zamkniętych przestrzeniach, ponieważ do jego utwardzenie niezbędna jest wilgoć z powietrza.
- Silikonu nie należy stosować na wrażliwych powierzchniach metalowych, np. miedzi i jej stopach.
- Nie jest zalecany do złączy znajdujących się stale pod wodą, ponieważ mogą w nim wystąpić pewne zmiany fizyczne.
- Silikonu nie należy stosować do akwariów.
- Silikon nie jest przeznaczony do szklenia strukturalnego.
- Silikon nie jest przeznaczony zarówno do kontaktu z żywnością jak i do zastosowań medycznych. Produkt nie był badany ani przedkładany do testów dopuszczających zastosowania medyczne i farmaceutyczne.

PRZECHOWYWANIE I OPAKOWANIE

Okres trwałości wynosi 18 miesięcy, jeśli jest przechowywany w chłodnym (od +5°C do +25°C) i suchym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Termin przydatności do użytku podany jest na opakowaniu.

Jeśli silikon jest przechowywany dłużej niż podany termin ważności, to niekoniecznie oznacza to jego nieprzydatności do użytku, ale przed zastosowaniem powinna być przeprowadzona wstępna kontrola jakości potwierdzająca przydatność szczeliwa do danego zastosowania.

Przydatne produkty komplementarne:

Sznur dylatacyjny - do zapewnienia prawidłowych wymiarów szczeliny

Praxa Taśma malarska - w celu zapewnienia czystych krawędzi szczeliny,

TYTAN Professional Kostka - narzędzie do wygładzania wykonanej spoiny

TYTAN Professional Remover Środek do usuwania silikonu

Zawartość produktu [ml]	Opakowanie	Ilość sztuk w kartonie	Ilość sztuk na EURO palecie
310	Kartusz	12	1440
600	Folia	12	1152

Inne pojemności dostępne na zamówienie.

Normy i standardy

TYTAN INDUSTRY O34 spełnia niżej wymienione standardy:

DIN 18 545-2, klasa E

Spoiva do aplikacji szklarskich. Opis, aplikacja, testowanie

ISO 11600 - F & G - klasa 25 LM

Konstrukcje budowlane. Uszczelniacze – Klasyfikacja i wymagania.

Ostrzeżenia i zalecenia BHP

Należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Stosować w miejscach z dobrą wentylacją. Chronić przed dziećmi.

PRZED ZASTOSOWANIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z KARTĄ BEZPIECZEŃSTWA PRODUKTU LUB PRZECZYTAĆ ETYKIETĘ NA OPAKOWANIU.

Data sporządzenia 30.09.2011

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.